



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
"Астраханский государственный технический университет"

Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS
по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИМТЭиТ

А.Р. Рубан

« 02 » 09 2019 г.

Рабочая программа дисциплины
Учебно-технологическая (судоремонтная) практика

Специальность

26.05.06 Эксплуатация судовых энергетических установок
специализация Эксплуатация главной судовой двигательной
установки

Квалификация (степень)

инженер-механик

Форма обучения

очная

Автор:

к.т.н., заведующий кафедрой,
Рубан А.Р. _____

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	2 (1.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рпд	уп	рпд
Практика	423	423	423	423
Итого ауд.	423	423	423	423
Контактная работа	423	423	423	423
Часы на контроль	9	9	9	9
Итого	432	432	432	432

Программу составил(и):

к.т.н., заведующий кафедрой, Рубан А.Р. _____

Рецензент(ы):

д.т.н., заведующий кафедрой, Покусаев М.Н. _____

Рабочая программа дисциплины

Учебно-технологическая (судоремонтная) практика

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по специальности 26.05.06 Эксплуатация судовых энергетических установок (приказ Минобрнауки России от 15.03.2018г. №192)

составлена на основании учебного плана:

26.05.06 Эксплуатация судовых энергетических установок специализация Эксплуатация главной судовой двигательной установки

утвержденного учёным советом вуза от 23.01.2019 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от 02 сентября 2019 г. № 1

Срок действия программы: 2019-2020 уч.г.

Зав. кафедрой Рубан А.Р. _____

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
02 09 2019 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2020 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2020-2021 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2020 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2021 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2021-2022 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2021 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2022 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2022-2023 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2022 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Учебно-технологическая (судоремонтная) практика является промежуточным этапом подготовки выпускников по специальности 26.05.06 «Эксплуатация судовых энергетических установок» (специализация - Эксплуатация главной судовой двигательной установки) и направлена на получение ими первичных профессиональных умений и навыков работы на слесарном, металлорежущем и сварочном оборудовании.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б2.В
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Введение в специальность
2.1.2	Начертательная геометрия и инженерная графика
2.1.3	Учебно-технологическая (судоремонтная)
2.1.4	Физика
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Материаловедение и технология конструкционных материалов
2.2.2	Производственная - плавательная
2.2.3	Детали машин и основы конструирования
2.2.4	Производственная - плавательная
2.2.5	Анализ причин повреждений судовых технических средств
2.2.6	Технология технического обслуживания и ремонта судов

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ПК-37: способен использовать ручные инструменты, станки и измерительные инструменты для изготовления деталей и ремонта на судне	
Знать:	
Уровень 1	имеет фрагментарные представления: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов; основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом и сварочным оборудованием
Уровень 2	не достаточно полно знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов; основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом и сварочным оборудованием
Уровень 3	в полной мере знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов; основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом и сварочным оборудованием
Уметь:	
Уровень 1	недостаточно полно умеет: пользоваться основными измерительными инструментами и приборами, применяемыми при работе на станках, при слесарных и сварочных работах; выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей; читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу; выбрать заготовку для изготовления деталей
Уровень 2	в целом умеет: пользоваться основными измерительными инструментами и приборами, применяемыми при работе на станках, при слесарных и сварочных работах; выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей; читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу; выбрать заготовку для изготовления деталей
Уровень 3	умеет: пользоваться основными измерительными инструментами и приборами, применяемыми при работе на станках, при слесарных и сварочных работах; выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей; читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу; выбрать заготовку для изготовления деталей
Владеть:	
Уровень 1	фрагментарно владеет основными технологическими приемами обработки металлов, основными приемами ручной электродуговой сварки
Уровень 2	в целом владеет основными технологическими приемами обработки металлов, основными приемами ручной электродуговой сварки
Уровень 3	владеет основными технологическими приемами обработки металлов, основными приемами ручной

	электродуговой сварки
ПК-38: способен предпринимать меры безопасности при выполнении ремонта и технического обслуживания, включая безопасную изоляцию судовых механизмов и оборудования до выдачи персоналу разрешения на работу с такими механизмами и оборудованием	
Знать:	
Уровень 1	фрагментарно знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном и сварочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения; основные требования, предъявляемые к организации рабочего места и оснащению его инструментом
Уровень 2	в целом знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном и сварочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения; основные требования, предъявляемые к организации рабочего места и оснащению его инструментом
Уровень 3	знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном и сварочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения; основные требования, предъявляемые к организации рабочего места и оснащению его инструментом
Уметь:	
Уровень 1	не достаточно полно умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем и сварочном оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Уровень 2	в целом умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем и сварочном оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Уровень 3	умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем и сварочном оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Владеть:	
Уровень 1	фрагментарно владеет навыками: безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем и сварочном оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
Уровень 2	в целом владеет навыками: безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем и сварочном оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
Уровень 3	вдалее владеет навыками: безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем и сварочном оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
ПК-39: способен выполнить техническое обслуживание и ремонт судовых механизмов и оборудования	
Знать:	
Уровень 1	не в полной мере знает принципы использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта
Уровень 2	в целом знает принципы использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта
Уровень 3	знает принципы использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта
Уметь:	
Уровень 1	не достаточно полно умеет использовать станочное и сварочное оборудование, а также слесарный инструмент при проведении технического обслуживания и ремонта
Уровень 2	в целом умеет использовать станочное и сварочное оборудование, а также слесарный инструмент при проведении технического обслуживания и ремонта
Уровень 3	умеет использовать станочное и сварочное оборудование, а также слесарный инструмент при проведении технического обслуживания и ремонта
Владеть:	
Уровень 1	фрагментарно владеет навыками использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта
Уровень 2	в целом владеет навыками использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта

Уровень 3	владеет навыками использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта
-----------	--

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1 Знать:	
3.1.1	ПК-37: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов; основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом и сварочным оборудованием.
3.1.2	ПК-38: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном и сварочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения; основные требования, предъявляемые к организации рабочего места и оснащению его инструментом.
3.1.3	ПК-39: принципы использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта.
3.2 Уметь:	
3.2.1	ПК-37: пользоваться основными измерительными инструментами и приборами, применяемыми при работе на станках, при слесарных и сварочных работах; выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей; читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу; выбрать заготовку для изготовления деталей.
3.2.2	ПК-38: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем и сварочном оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи.
3.2.3	ПК-39: умеет использовать станочное и сварочное оборудование, а также слесарный инструмент при проведении технического обслуживания и ремонта.
3.3 Владеть:	
3.3.1	ПК-37: основными технологическими приемами обработки металлов, основными приемами ручной электродуговой сварки.
3.3.2	ПК-38: навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем и сварочном оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи.
3.3.3	ПК-39: навыками использования станочного и сварочного оборудования, а также слесарного инструмента при проведении технического обслуживания и ремонта.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр	Часов	Компетенции	Литература	Инте пакт.	Примечание
	Раздел 1. Организационные мероприятия						
1.1	Знакомство с распорядком дня и прохождение инструктажа по технике безопасности при работе на металлорежущем оборудовании и правил пожарной безопасности /П/	2	2	ПК-38	1-3	0	
	Раздел 2. Работа на станочном оборудовании						
2.1	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на токарных станках. Выполнение работ на токарно-	2	80	ПК-37 ПК-38 ПК-39	1-3	0	
2.2	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на фрезерных станках. Выполнение работ на фрезерных	2	40	ПК-37 ПК-38 ПК-39	1-3	0	
2.3	Демонстрационная работа на зубодолбежном и шлифовальном станках. Изучение устройства и работа на строгальном станке /П/	2	20	ПК-37 ПК-38 ПК-39	1-3	0	
	Раздел 3. Слесарные работы						
3.1	Изучение оборудования и инструмента применяемого при выполнении слесарных работ. Выполнение работ на слесарном	2	80	ПК-37 ПК-38 ПК-39	1	0	
	Раздел 4. Сварочные работы						

4.1	Знакомство с распорядком дня и прохождение инструктажа по технике безопасности при работе на сварочном оборудовании и правил пожарной безопасности /П/	2	2	ПК-38	4-8	0	
4.2	Объяснение общего устройства сварочных аппаратов переменного тока и постоянного тока, подготовка инструмента и приспособлений для сварки /П/	2	10	ПК-37	4-8	0	
4.3	Выполнение работ на сварочных аппаратах переменного тока. Сварка стыковая, угловая, «внахлест» /П/	2	80	ПК-37 ПК-38 ПК-39	4-8	0	
4.4	Выполнение работ на сварочных аппаратах постоянного тока. Сварка стыковая, угловая, «внахлест» /П/	2	80	ПК-37 ПК-38 ПК-39	4-8	0	
Раздел 5. Обработка материала и составление отчета							
5.1	Подготовка отчета /П/	2	29	ПК-37 ПК-38 ПК-39	1-11	0	
5.2	Отчет по практике /ЗачётСОц/	2	9	ПК-37 ПК-38 ПК-39	1-11	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

- 1) Изучить общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на токарных станках.
- 2) Изучить общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на фрезерных станках.
- 3) Изучить оборудование и инструмент, применяемый при выполнении слесарных работ.
- 4) Изучить устройство и правила работы на строгальном, зубодолбежном, сверлильном и шлифовальном станках.
- 5) Изучить общее устройства сварочных аппаратов переменного и постоянного тока.
- 6) Изучить правила выполнения сварочных работ при исполнении стыковых, тавровых и нахлесточных соединений.
- 7) Изучить технику безопасности при выполнении слесарных, станочных и сварочных работ.

5.2. Темы письменных работ

не предусмотрены.

5.3. Фонд оценочных средств

Перечень практических заданий для выполнения программы практики

- 1) Изучить организационно-производственную структуру предприятия (лаборатории).
- 2) Изучить оборудование и инструмент, предусмотренный программой практики, знать принципы настройки оборудования и проявить умение работы на нем. Результаты проведенной работы представить в соответствующем разделе отчета по практике.
- 3) Провести анализ литературы по тематике практики, выполнить индивидуальное задание и представить в соответствующем разделе отчета по практике.
- 4) Изготовить на станочном оборудовании деталь согласно эскизу, провести обмер изготовленной детали на соответствие эскизу, сдать преподавателю, результаты представить в соответствующем разделе отчета.
- 5) Выполнить слесарные работы с контролем качества выполнения, сдать преподавателю, результаты представить в соответствующем разделе отчета.
- 6) Выполнить сварку стыковых, тавровых и нахлесточных соединений, наложение контрольного валика в различных пространственных положениях, сдать преподавателю.
- 7) Выполнить отчет по практике.

5.4. Перечень видов оценочных средств

Примерный план отчета по практике

Содержание

Введение

1. Общая часть (место прохождения практики)
2. Технологическая часть (перечень выполняемых работ, технологические возможности оборудования)
3. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности
4. Индивидуальное задание

Заключение

Список использованной литературы

Приложения

При подготовке отчета студенту следует использовать различные литературные, периодические, нормативные и другие источники и материалы, систематизируя и обобщая нужную для того или иного раздела отчета информацию. Необходимо использовать творческий подход к оформлению и представлению собранной информации, критически оценивая

отражаемые в источниках сведения и данные. Обучающемуся необходимо не только раскрыть состояние дел по рассматриваемым вопросам, а также определить недостатки, выявить их причины и дать решения по их устранению с обоснованием прогрессивных и перспективных направлений совершенствования.

В сроки, установленные на практику, студент обязан сдать правильно оформленный отчет. Отчет должен содержать отзыв о работе или характеристику студента за подписью руководителя практики от предприятия, а так же направление на практику.

Защита отчетов по результатам практики проводится согласно графику после предварительной проверки содержания и оценки отчета руководителем практики от университета и рекомендации его к защите.

Общие требования к отчетам: логическая последовательность и четкость изложения материала; краткость и точность формулировок, исключающих возможность неоднозначного толкования; убедительность аргументации; конкретность изложения материала и результатов работы; информационная выразительность; достоверность; достаточность и обоснованность выводов, отсутствие пунктуационных, орфографических и синтаксических ошибок.

К отчету по практике должны быть приложены дневник студента по практике и характеристика от предприятия. Отчет, характеристика и дневник должны иметь подпись руководителя практики от предприятия, заверенную печатью этого предприятия. Отчет сдается на кафедру в переплетенном виде вместе с направлением на практику. До защиты отчет проверяется руководителем практики от института. Все замечания по нему сообщаются автору, которому предоставляется возможность его доработки. Защита отчета производится в комиссии, состоящей из преподавателей кафедры, в том числе, руководителя практики. К защите целесообразно подготовить устное выступление на 10 минут. Защита отчета состоит из краткого изложения студентом основных положений, выводов и ответов на вопросы присутствующих на защите. Зачет с оценкой по практике предоставляется в зачетную книжку студента. Получение неудовлетворительной оценки при защите отчета, а так же программы практики ведет к повторному прохождению практики. Студенты, не прошедшие практику и не защитившие отчет, отчисляются из университета.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

1. Завистовский С. Э. Обработка материалов и инструмент: учебное пособие. / С.Э. Завистовский. – Минск: РИПО, 2014. – 448 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=463704&sr=1].
2. Петухов С. В. Справочник мастера машиностроительного производства. – М: Инфра-Инженерия, 2017. – 352 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=466493&sr=1].
3. Серебrenицкий П. П., Схиртладзе А. Г. Справочник станочника. – Изд. 2-е, стер. – М. ; Берлин: Директ-Медиа, 2017. – 655 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=469096&sr=1].
4. Коротков В. А. Сварка специальных сталей и сплавов: учебно-методическое пособие. – Директ-Медиа, 2014. – 43 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223468&sr=1].
5. Волхонов В. И. Основы технологии сварки: учебное пособие. Альтаир-МГАВТ, 2007. – 87 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=author_red&id=152529].
6. Серикова Г. А. Сварочные работы. Практический справочник. – М.: Рипол-Классик, 2013. – 256 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=author_red&id=5750].
7. Козловский, С.Н. Введение в сварочные технологии [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Н. Козловский. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2011. — 416 с. — Режим доступа: [<https://e.lanbook.com/book/700>].
8. Чернышов, Г.Г. Оборудование и основы технологии сварки металлов плавлением и давлением [Электронный ресурс] : учебное пособие / Г.Г. Чернышов, Д.М. Шашин. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2013. — 464 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/12938>.
9. Тимирязев, В.А. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств [Электронный ресурс] : учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин, С.И. Дмитриев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 384 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/50682>. — Загл. с экрана.
10. Зубарев, Ю.М. Специальные методы обработки заготовок в машиностроении [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю.М. Зубарев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2015. — 400 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/64330>. — Загл. с экрана.
11. Зорин, Н.Е. Материаловедение сварки. Сварка плавлением [Электронный ресурс] : учебное пособие / Н.Е. Зорин, Е.Е. Зорин. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 164 с. — Режим доступа:

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Э1	"elibrary.ru" Российская электронная библиотека. Полные тексты зарубежных и отечественных научных изданий
Э2	ЭБС «Университетская библиотека on-line»
Э3	ЭБС издательства Лань («Инженерные науки»)

6.3 Перечень информационных технологий

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	Adobe Reader
6.3.1.2	Программа для просмотра электронных документов
6.3.1.3	Foxit Reader
6.3.1.4	Power Point
6.3.1.5	Google Chrome
6.3.1.6	Kaspersky Antivirus
6.3.1.7	Open Office

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

6.3.2.1	Гарант
6.3.2.2	Консультант+

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	<p>При прохождении практики используется материально-техническая база кафедры</p> <p>Для проведения практических занятий по практике: рабочие места студентов – 10; рабочее место преподавателя – 1; доска меловая – 1 шт.; источник питания Master 2500 MLS 400V – 1 шт.; комплекс сварочного оборудования MINARC 150230V – 1 шт.; станок токарный – 9 шт.; станок фрезерный – 2 шт.; станок строгальный – 1 шт.; станок шлифовальный – 1 шт.; станок заточной – 2 шт.; станок сверлильный – 3 шт.; станок для заточки зубьев пильных дисков ЭНКОР КОРВЕТ-472 1500 Вт – 1 шт.; станок отрезной дисковый по металлу КОРВЕТ-432 2200Вт ЭНКОР – 1 шт.; станок сверлильный КОРВЕТ -43 с тисками, 370Вт ЭНКОР – 1 шт.; шуруповерт акк. BOSCH PSR 12,12В – 1 шт.; универсальная делительная головка – 1 шт.; тиски станочные – 1 шт.; набор режущего инструмента: резцов, фрез, сверл, разверток; набор измерительных инструментов: линейек металлических, штангенциркулей, микрометров, резболомеров, нутромеров индикаторных и микрометрических, скоб микрометрических; слесарные рабочие места – 14 (тиски слесарные – 14 шт., верстак слесарный – 14 шт., молотки, кувалды, чертилки); режущий инструмент: напильники, метчики, зубила; измерительный инструмент: линейки металлические, штангенциркули,</p>
7.2	<p>Для проведения практических занятий по практике: рабочие места студентов – 12 (столов – 6, стульев – 12); рабочее место преподавателя – 1; доска меловая – 1 шт.; рабочее место сварщика – 12; сварочный выпрямитель ESAB – 1 шт.; сварочный выпрямитель ВС-300 – 1 шт.; реостат балластный – 6 шт.; трансформатор сварочный – 5 шт.; электроточильный прибор ДУК-66ПМ – 1 шт.; робот сварочный – 1 шт.; автомат сварочный ТС-17-р – 1 шт.; аппарат универсальный наплавочный с преобразователем ПСО-500 – 1 шт.; аппарат контактной сварки – 1 шт.; стеллаж металлический – 2 шт.; верстак слесарный – 1 шт.; тиски слесарные – 1 шт.; макеты сварных корпусных конструкций (детали, узлы, секции) – 8 шт.; вентиляция приточно-вытяжная – 1 шт.; электромонтажный стол - 1; набор инструмента для электромонтажных работ - 1; сварочные кабели с держателями (в комплекте) – 15 шт.; инструмент сварщика (секачи (молотки сварщика), зубила, плоскогубцы, напильники) – по количеству студентов; спецодежда сварщика (куртки, брюки, ботинки, маски, краги) – по количеству студентов; электроды и металл – в ассортименте.</p>
7.3	<p>Для проведения практических занятий по практике: рабочее место преподавателя – 1; рабочее место студентов – 24 (столы – 12 шт.; стулья – 24 шт.); доска меловая – 1 шт.; длинномер ИЗВ1 – 1 шт.; миниметр МИЗ 7146 – 1 шт.; прибор для измерения шероховатостей МИС11 – 1 шт.; микрометр МК – 3 шт.; угломер Р26 – 1 шт.; микроскоп МИМ МИИ-4 – 1 шт.; штангенциркуль ШН – 7 шт.; щуп № 1,2,3 – 4 шт.; оптиметр горизонтальный ИКГ – 2 шт.; оптиметр вертикальный ИКВ – 1 шт.; индикатор ИЧ10 – 2 шт.; микрометр МК25 – 5 шт.; микроскоп инструментальный М4003 – 1 шт.; микроскоп – 1 шт.; нутромер микроскопический МК75-175 – 1 шт.; нутромер микроскопический МК10-18 – 2 шт.; нутромер микроскопический МК18-50 – 1 шт.; нутромер микроскопический МК160-250 – 1 шт.; нутромер микроскопический МК10-75 – 1 шт.; нутромер микроскопический МК125-150 – 1 шт.; нутромер микроскопический 100-125 – 1 шт.; плита поверочная: стальная – 4 шт., мраморная – 1 шт.; приспособление для измерения поршневых колец – 1 шт.; комплект учебно-лабораторного оборудования «Контроль качества деталей методом ультразвуковой дефектоскопии» – 1 шт.; комплект учебно-лабораторного оборудования «Контроль качества деталей методом магнитной дефектоскопии» – 1 шт.; комплект концевых мер (калибры) – 1 шт.; комплект проверки изделия на биение ПБМ-200 – 1 шт.; микротвердомер переносной – ПМТ-3 – 1 шт.; штангенрейсмас ШР 40-400-0,05 – 1 шт.; порошковый дефектоскоп МД 50П – 1 шт.; осциллограф Викинштейн ТУК-4В – 1 шт.; дефектоскоп ультразвуковой Д18-Р – 1 шт.; шкаф – 3 шт.; сейф – 1 шт.; макет валопровода ДВС – 2 шт.; макет коленвала ДВС – 2 шт.; макет распредвала ДВС – 2 шт.; макет редуктора – 1 шт.; модель гребного винта – 1 шт.; макет цилиндра ДВС – 6 шт.; макет шатуна ДВС – 1 шт.</p>
7.4	<p>Для текущего контроля и промежуточной аттестации, проведения групповых и индивидуальных консультаций: Аудитория, оборудованная учебной мебелью: столы, стулья для обучающихся; стол, стул для преподавателя; доска.</p>
7.5	<p>Помещение для хранения и профилактического обслуживания оборудования: склад (ящик металлический) - 1; стеллажи металлические - 4 шт.; набор инструмента слесарного - 10 компл.; набор инструмента металлорежущего - 5 компл.; станок токарно-винторезный - 1 шт.; набор инструмента для электромонтажных работ - 1 шт.;</p>

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ / методические указания по прохождению учебно-технологической (судоремонтной) практики по обработке металлов резанием для студентов специальности 26.05.06 "Эксплуатация судовых энергетических установок" // Уксусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 100 с.
<http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41922>
2. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ / методические указания по прохождению учебно-технологической (судоремонтной) практики по слесарному делу для студентов специальности 26.05.06 "Эксплуатация судовых энергетических установок" // Уксусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 72 с.
<http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41924>
3. РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА / Методическое указание к учебно-технологической (судоремонтной) практике по сварке для студентов специальности 26.05.06 "Эксплуатация судовых энергетических установок" // Уксусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 42 с. <http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41925>
4. Разработка технологического процесса ручной дуговой сварки / методические указания по выполнению индивидуального задания по учебно-технологической (судоремонтной) практике для студентов специальности 26.05.06 "Эксплуатация судовых энергетических установок" // Уксусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 63 с.
<http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41926>



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Астраханский государственный технический университет»
 Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS
 по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта

Специальность//специализация) 26.05.06

«Эксплуатация судовых энергетических установок», («Эксплуатация главной судовой двигательной установки»)

Кафедра судостроения и энергетических комплексов морской техники

ОТЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ

Вид практики: Учебно-технологическая (судоремонтная) практика
 (учебная, производственная, преддипломная)

Место прохождения практики: _____

Отчет выполнил (а):
 студент (ка) группы _____
 _____ ФИО

Руководитель практики от
 профильной организации
 _____ ФИО

Руководитель практики от Университета
 _____ должность
 _____ ФИО

«___» _____ 201 г.
 М.П.

Результаты защиты отчета
 Оценка полученная на защите
 « _____ »

Члены комиссии:
 _____ (_____)
 подпись Фамилия И.О.
 _____ (_____)
 подпись Фамилия И.О.
 «___» _____ 201 г.

Астрахань
 (указывается город прохождения практики)

Рабочий график (план) проведения практики
(20____/20____ учебный год)

Специальность//специализация) 26.05.06

«Эксплуатация судовых энергетических установок», («Эксплуатация главной судовой
двигательной установки»)

Курс _____

Место прохождения практики (наименование организации)

Руководитель практики от Университета _____

Вид практики: учебная / производственная/ преддипломная

(нужное подчеркнуть)

Тип практики: _____

(название в соответствии с учебным планом)

Способ проведения практики: выездная/стационарная

(нужное подчеркнуть)

Срок прохождения практики: с _____ по _____.

Дата (сроки)	Планируемые формы работы (раздел практик)
	Знакомство с правилами внутреннего распорядка
	Изучение структуры организации.

Руководитель практики от университета (должность, ученое звание)

дата, подпись

Согласовано:

Руководитель от профильной организации

Должность ФИО

м.п.

Индивидуальный план/задание

Вид практики: учебная / производственная/ преддипломная
нужное подчеркнуть

Тип практики: _____
(название в соответствии с учебным планом)

Способ проведения практики: выездная/стационарная
нужное подчеркнуть

Обучающийся _____
(ФИО полностью, группа)

Специальность//специализация) 26.05.06

«Эксплуатация судовых энергетических установок», («Эксплуатация главной судовой
двигательной установки»)

Место проведения практики _____

Объем и краткое содержание (виды работ) практики:

Пример			
№ п/п	Раздел практики	курс	Формы текущего контроля успеваемости
1	1 этап: инструктаж по технике безопасности; ознакомление с основными видами деятельности организации и его организационной структурой; проведение исследований в соответствии с утвержденным планом; поиск информации по индивидуальному заданию, сбор эмпирических данных, необходимых для решения поставленных задач.		Регистрация в журнале по технике безопасности, собеседование
2	2 этап: обработка и анализ полученной информации, подготовка отчета по практике, мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, наблюдения, описания и идентификации , сравнение полученных результатов исследований с литературными данными, обоснование полученных выводов. Подготовка отчета, в которой должны быть отражены результаты аналитической и исследовательской работ.		Материал по результатам исследований
3	Заключительный этап: Защита отчета по практике на кафедре		Отчет по результатам практики
	Форма отчетности по практике		Зачет с оценкой

Примечание: содержание разделов и пунктов плана определяется содержанием программы практики.

Руководитель практики от Университета:

Должность, звание Ф.И.О.

Дата _____

Задание получил: Ф.И.О. обучающегося

Дата _____

Согласовано:

Руководитель от профильной организации

Должность ФИО

м.п.