



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
"Астраханский государственный технический университет"

Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS
по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИМТЭиТ

_____ А.Р. Рубан

« 02 » 09 _____ 2019 г.

Рабочая программа дисциплины
Технологическая практика

Специальность

26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств
автоматики Специализация Эксплуатация судового
электрооборудования и средств автоматики

Квалификация (степень)
инженер-электромеханик

Форма обучения
заочная

Автор:


к.т.н., заведующий кафедрой,
Рубан А.Р. _____

Распределение часов дисциплины по курсам


Курс	1		Итого	
	уп	рпд		
Практика	104	104	104	104
Итого ауд.	104	104	104	104
Контактная работа	104	104	104	104
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	108	108	108	108

УП: z26.05.07_2019_Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики рlx

Программу составил(и):

к.т.н., заведующий кафедрой, Рубан А.Р. 

Рецензент(ы):

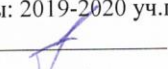
к.т.н., заведующий кафедрой, Романенко Н.Г. 


**Рабочая программа дисциплины
Технологическая практика**

разработана в соответствии с ФГОС ВО:
Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по специальности 26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики (приказ Минобрнауки России от 15.03.2018г. №193)

составлена на основании учебного плана:
26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики Специализация Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики
утвержденного учёным советом вуза от 23.01.2019 протокол № 6.

**Рабочая программа одобрена на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники**

Протокол от 02 сентября 2019 г. № 1
Срок действия программы: 2019-2020 уч.г.
Зав. кафедрой Рубан А.Р. 

Председатель УМС  Рубан А.Р.
02 09 2019 г.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2020 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2019-2020 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2020 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2021 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2020-2021 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2021 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2022 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2021-2022 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2022 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС _____ Рубан А.Р.
_____ 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры
Судостроение и энергетические комплексы морской техники

Протокол от _____ 2023 г. № ____
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Учебная технологическая практика является промежуточным этапом подготовки выпускников по специальности 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» (специализация - Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики) и направлена на получение ими первичных профессиональных умений и навыков работы на слесарном и металлорежущем оборудовании.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б2.О
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Начертательная геометрия и инженерная графика
2.1.2	Физика
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Материаловедение. Технология конструкционных материалов
2.2.2	Судоремонтная (включая электромонтажную) практика
2.2.3	Метрология, стандартизация и сертификация
2.2.4	Плавательная практика

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОПК-3: Способен проводить измерения и наблюдения, обрабатывать и представлять экспериментальные данные	
Знать:	
Уровень 1	фрагментарное знание: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности измерений
Уровень 2	в целом знает: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности измерений
Уровень 3	знает: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности средств измерений
Уметь:	
Уровень 1	не в полной мере умеет проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений
Уровень 2	в целом умеет проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений
Уровень 3	умеет проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений
Владеть:	
Уровень 1	не в полной мере владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений
Уровень 2	в целом владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений
Уровень 3	владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений

ОПК-4: Способен адаптироваться к изменяющимся условиям судовой деятельности, устанавливая приоритеты для достижения цели с учетом ограничения времени

Знать:	
Уровень 1	частично знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов
Уровень 2	в целом знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов
Уровень 3	знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов
Уметь:	
Уровень 1	частично умеет: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу
Уровень 2	в целом умеет: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу
Уровень 3	умеет: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу
Владеть:	
Уровень 1	фрагментарно владеет основными технологическими приемами обработки металлов
Уровень 2	в целом владеет основными технологическими приемами обработки металлов
Уровень 3	владеет основными технологическими приемами обработки металлов

ПК-1: Способен осуществлять безопасное техническое использование, техническое обслуживание, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями

Знать:	
Уровень 1	не в полной мере знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения
Уровень 2	в целом знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения
Уровень 3	знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения
Уметь:	
Уровень 1	фрагментарное умение: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Уровень 2	в целом умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Уровень 3	умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Владеть:	
Уровень 1	недостаточно полно владеет навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
Уровень 2	в целом владеет навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
Уровень 3	владеет навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи

ПК_20: Способен осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов технологических процессов

Знать:	
Уровень 1	фрагментарно знает основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом
Уровень 2	в целом знает основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом
Уровень 3	знает основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом
Уметь:	
Уровень 1	не в полной мере умеет выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей
Уровень 2	в целом умеет выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей
Уровень 3	умеет выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей
Владеть:	
Уровень 1	фрагментарно владеет навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента
Уровень 2	в целом владеет навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента
Уровень 3	владеет навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента

ПК_21: Способен организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации

Знать:	
Уровень 1	не в полной мере знает виды контроля качества
Уровень 2	достаточно полно знает виды контроля качества
Уровень 3	знает виды контроля качества
Уметь:	

Уровень 1	частично умеет проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля
Уровень 2	в целом умеет проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля
Уровень 3	умеет проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля
Владеть:	
Уровень 1	не в полной мере владеет навыками оценки качества изготовленных на практике деталей
Уровень 2	в целом владеет навыками оценки качества изготовленных на практике деталей
Уровень 3	владеет навыками оценки качества изготовленных на практике деталей

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	ОПК-3: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности измерений.
3.1.2	ОПК-4: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов.
3.1.3	ПК-1: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения.
3.1.4	ПК-20: основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом.
3.1.5	ПК-21: виды контроля качества.
3.2	Уметь:
3.2.1	ОПК-3: проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений.
3.2.2	ОПК-4: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу.
3.2.3	ПК-1: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нештатных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи.
3.2.4	ПК-20: выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей.
3.2.5	ПК-21: проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля.
3.3	Владеть:
3.3.1	ОПК-3: владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений.
3.3.2	ОПК-4: основными технологическими приемами обработки металлов.
3.3.3	ПК-1: навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи.
3.3.4	ПК-20: навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента.
3.3.5	ПК-21: навыками оценки качества изготовленных на практике деталей.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1. Организационные мероприятия						
1.1	Знакомство с распорядком дня и прохождении инструктажа по технике безопасности при работе на металлорежущем оборудовании и правил пожарной безопасности /П/	1	2	ПК-1	1-5	0	
	Раздел 2. Работа на станочном оборудовании						
2.1	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на токарных станках. Выполнение работ на токарно-винторезных станках /П/	1	20	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
2.2	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на фрезерных станках. Выполнение работ на фрезерных станках /П/	1	6	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	

2.3	Демонстрационная работа на зубодолбежном и шлифовальном станках. Изучение устройства и работа на строгальном станке /П/	1	4	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
	Раздел 3. Слесарные работы						
3.1	Изучение оборудования и инструмента применяемого при выполнении слесарных работ. Выполнение работ на слесарном участке /П/	1	40	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
	Раздел 4. Обработка материала и составление отчета						
4.1	Подготовка отчета /П/	1	32	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
4.2	Отчет по практике /ЗачётСОц/	1	4	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

- 1) Изучить общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на токарных станках.
- 2) Изучить общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на фрезерных станках.
- 3) Изучить оборудование и инструмент, применяемый при выполнении слесарных работ.
- 4) Изучить устройство и правила работы на строгальном, зубодолбежном, сверлильном и шлифовальном станках.
- 5) Изучить технику безопасности при выполнении слесарных, станочных работ.

5.2. Темы письменных работ

не предусмотрены.

5.3. Фонд оценочных средств

Перечень практических заданий для выполнения программы практики

- 1) Изучить организационно-производственную структуру предприятия (лаборатории).
- 2) Изучить оборудование и инструмент, предусмотренный программой практики, знать принципы настройки оборудования и проявить умение работы на нем. Результаты проведенной работы представить в соответствующем разделе отчета по практике.
- 3) Провести анализ литературы по тематике практики, выполнить индивидуальное задание и представить в соответствующем разделе отчета по практике.
- 4) Изготовить на станочном оборудовании деталь согласно эскизу, провести обмер изготовленной детали на соответствие эскизу, сдать преподавателю, результаты представить в соответствующем разделе отчета.
- 5) Выполнить слесарные работы с контролем качества выполнения, сдать преподавателю, результаты представить в соответствующем разделе отчета.
- 6) Выполнить отчет по практике.

5.4. Перечень видов оценочных средств

Примерный план отчета по практике

Содержание

Введение

1. Общая часть (место прохождения практики)
2. Технологическая часть (перечень выполняемых работ, технологические возможности оборудования)
3. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности
4. Индивидуальное задание

Заключение

Список использованной литературы

Приложения

При подготовке отчета студенту следует использовать различные литературные, периодические, нормативные и другие источники и материалы, систематизируя и обобщая нужную для того или иного раздела отчета информацию. Необходимо использовать творческий подход к оформлению и представлению собранной информации, критически оценивая отражаемые в источниках сведения и данные. Обучающемуся необходимо не только раскрыть состояние дел по рассматриваемым вопросам, а также определить недостатки, выявить их причины и дать решения по их устранению с обоснованием прогрессивных и перспективных направлений совершенствования.

В сроки, установленные на практику, студент обязан сдать правильно оформленный отчет. Отчет должен содержать отзыв о работе или характеристику студента за подписью руководителя практики от предприятия, а так же направление на практику. Защита отчетов по результатам практики проводится согласно графику после предварительной проверки содержания и

оценки отчета руководителем практики от университета и рекомендации его к защите.

Общие требования к отчетам: логическая последовательность и четкость изложения материала; краткость и точность формулировок, исключающих возможность неоднозначного толкования; убедительность аргументации; конкретность изложения материала и результатов работы; информационная выразительность; достоверность; достаточность и обоснованность выводов, отсутствие пунктуационных, орфографических и синтаксических ошибок.

К отчету по практике должны быть приложены дневник студента по практике и характеристика от предприятия. Отчет, характеристика и дневник должны иметь подпись руководителя практики от предприятия, заверенную печатью этого предприятия. Отчет сдается на кафедру в переплетенном виде вместе с направлением на практику. До защиты отчет проверяется руководителем практики от института. Все замечания по нему сообщаются автору, которому предоставляется возможность его доработки. Защита отчета производится в комиссии, состоящей из преподавателей кафедры, в том числе, руководителя практики. К защите целесообразно подготовить устное выступление на 10 минут. Защита отчета состоит из краткого изложения студентом основных положений, выводов и ответов на вопросы присутствующих на защите. Зачет с оценкой по практике проставляется в зачетную книжку студента. Получение неудовлетворительной оценки при защите отчета, а так же программы практики ведет к повторному прохождению практики. Студенты, не прошедшие практику и не защитившие отчет, отчисляются из университета.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

1. Завистовский С. Э. Обработка материалов и инструмент: учебное пособие. / С.Э. Завистовский. – Минск: РИПО, 2014. – 448 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=463704&sr=1].
2. Петухов С. В. Справочник мастера машиностроительного производства. – М: Инфра-Инженерия, 2017. – 352 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=466493&sr=1].
3. Серебrenицкий П. П., Схиртладзе А. Г. Справочник станочника. – Изд. 2-е, стер. – М. ; Берлин: Директ-Медиа, 2017. – 655 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=469096&sr=1].
4. Тимирязев, В.А. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств [Электронный ресурс] : учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин, С.И. Дмитриев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 384 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/50682>. — Загл. с экрана.
5. Зубарев, Ю.М. Специальные методы обработки заготовок в машиностроении [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю.М. Зубарев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2015. — 400 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/64330>. — Загл. с экрана.

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Э1	"elibrary.ru" Российская электронная библиотека. Полные тексты зарубежных и отечественных научных изданий
Э2	ЭБС «Университетская библиотека on-line»
Э3	ЭБС издательства Лань («Инженерные науки»)

6.3 Перечень информационных технологий

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	Adobe Reader
6.3.1.2	Программа для просмотра электронных документов
6.3.1.3	Foxit Reader
6.3.1.4	Power Point
6.3.1.5	Google Chrome
6.3.1.6	Kaspersky Antivirus
6.3.1.7	Open Office

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

6.3.2.1	Гарант
6.3.2.2	Консультант+

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- 7.1 При прохождении практики используется материально-техническая база кафедры
- Для проведения практических занятий по практике: рабочие места студентов – 10; рабочее место преподавателя – 1; доска меловая – 1 шт.; источник питания Master 2500 MLS 400V – 1 шт.; комплекс сварочного оборудования MINARC 150230V – 1 шт.; станок токарный – 9 шт.; станок фрезерный – 2 шт.; станок строгальный – 1 шт.; станок шлифовальный – 1 шт.; станок заточной – 2 шт.; станок сверлильный – 3 шт.; станок для заточки зубьев пильных дисков ЭНКОР КОРВЕТ-472 1500 Вт – 1 шт.; станок отрезной дисковый по металлу КОРВЕТ-432 2200Вт ЭНКОР – 1 шт.; станок сверлильный КОРВЕТ -43 с тисками, 370Вт ЭНКОР – 1 шт.; шуруповерт акк. BOSCH PSR 12,12В – 1 шт.; универсальная делительная головка – 1 шт.; тиски станочные – 1 шт.; набор режущего инструмента: резцов, фрез, сверл, разверток; набор измерительных инструментов: линейек металлических, штангенциркулей, микрометров, резьбомеров, нутромеров индикаторных и микрометрических, скоб микрометрических; слесарные рабочие места – 14 (тиски слесарные – 14 шт., верстак слесарный – 14 шт., молотки, кувалды, чертилки); режущий инструмент: напильники, метчики, зубила; измерительный инструмент: линейки металлические, штангенциркули, микрометры, резьбомеры, плиты поверочные.

7.2	Для проведения практических занятий по практике: рабочее место преподавателя – 1; рабочее место студентов – 24 (столы – 12 шт.; стулья – 24 шт.); доска меловая – 1 шт.; длинномер ИЗВ1 – 1 шт.; миниметр МИЗ 7146 – 1 шт.; прибор для измерения шероховатостей МИС11 – 1 шт.; микрометр МК – 3 шт.; угломер Р26 – 1 шт.; микроскоп МИМ МИИ-4 – 1 шт.; штангенциркуль ШН – 7 шт.; шуп № 1,2,3 – 4 шт.; оптиметр горизонтальный ИКГ – 2 шт.; оптиметр вертикальный ИКВ – 1 шт.; индикатор ИЧ10 – 2 шт.; микрометр МК25 – 5 шт.; микроскоп инструментальный М4003 – 1 шт.; микроскоп – 1 шт.; нутромер микрометрический МК75-175 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК10-18 – 2 шт.; нутромер микрометрический МК18-50 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК160-250 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК10-75 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК125-150 – 1 шт.; нутромер микрометрический 100-125 – 1 шт.; плита поверочная: стальная – 4 шт., мраморная – 1 шт.; приспособление для измерения поршневых колец – 1 шт.; комплект учебно-лабораторного оборудования «Контроль качества деталей методом ультразвуковой дефектоскопии» – 1 шт.; комплект учебно-лабораторного оборудования «Контроль качества деталей методом магнитной дефектоскопии» – 1 шт.; комплект концевых мер (калибры) – 1 шт.; комплект проверки изделия на биение ПБМ-200 – 1 шт.; микротвердомер переносной – ПМТ-3 – 1 шт.; штангенрейсмас ШР 40-400-0,05 – 1 шт.; порошковый дефектоскоп МД 50П – 1 шт.; осциллограф Викинштейн ТУК-4В – 1 шт.; дефектоскоп ультразвуковой Д18-Р – 1 шт.; шкаф – 3 шт.; сейф – 1 шт.; макет валопровода ДВС – 2 шт.; макет коленвала ДВС – 2 шт.; макет распредвала ДВС – 2 шт.; макет редуктора – 1 шт.; модель гребного винта – 1 шт.; макет цилиндра ДВС – 6 шт.; макет шатуна ДВС – 1 шт.
7.3	Для текущего контроля и промежуточной аттестации, проведения групповых и индивидуальных консультаций: Аудитория, оборудованная учебной мебелью: столы, стулья для обучающихся; стол, стул для преподавателя; доска.
7.4	Помещение для хранения и профилактического обслуживания оборудования: склад (ящик металлический) - 1; стеллажи металлические - 4 шт.; набор инструмента слесарного - 10 компл.; набор инструмента металлорежущего - 5 компл.; станок токарно-винторезный - 1 шт.; набор инструмента для электромонтажных работ - 1 шт.; измерительный инструмент для линейных, угловых, электрических измерений; рабочее место - 1.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ / методические указания по прохождению технологической практики по обработке металлов резанием для студентов специальности 26.05.07 "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики" // Укусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 100 с. <http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41922>
2. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ / методические указания по прохождению технологической практики по слесарному делу для студентов специальности 26.05.07 "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики" // Укусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 72 с. <http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41924>



Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Астраханский государственный технический университет»
 Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS
 по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта _____

Специальность/ специализация) 26.05.07

«Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», («Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»)

Кафедра судостроения и энергетических комплексов морской техники

ОТЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ

Вид практики: Технологическая практика

Место прохождения практики: _____

Отчет выполнил (а):
 студент (ка) группы _____
 _____ ФИО

Руководитель практики от
 профильной организации
 _____ ФИО

Руководитель практики от Университета
 _____ должность
 _____ ФИО

«___» _____ 201 г.
 М.П.

Результаты защиты отчета
 Оценка полученная на защите
 «_____»

Члены комиссии:
 _____ (_____)
 подпись Фамилия И.О.
 _____ (_____)
 подпись Фамилия И.О.
 «___» _____ 201 г.

Астрахань
(указывается город прохождения практики)

Рабочий график (план) проведения практики
(20 ____/20 ____ учебный год)

Шифр _____

Специальность/специализация) 26.05.07 _____

«Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», («Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»)

Курс _____

Место прохождения практики (наименование организации)

Руководитель практики от Университета _____

Вид практики: учебная / производственная/ преддипломная

(нужное подчеркнуть)

Тип практики: _____

(название в соответствии с учебным планом)

Способ проведения практики: выездная/стационарная

(нужное подчеркнуть)

Срок прохождения практики: с _____ по _____.

Дата (сроки)	Планируемые формы работы (раздел практик)
	Знакомство с правилами внутреннего распорядка
	Изучение структуры организации.

Руководитель практики от университета (должность, ученое звание)

дата, подпись

Согласовано:

Руководитель от профильной организации

Должность ФИО

м.п.

Индивидуальный план/задание

Вид практики: учебная / производственная/ преддипломная
нужное подчеркнуть

Тип практики: _____
(название в соответствии с учебным планом)

Способ проведения практики: выездная/стационарная
нужное подчеркнуть

Обучающийся _____
(ФИО полностью, группа)

Специальность/специализация) 26.05.07

«Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», («Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»)

Место проведения практики _____

Объем и краткое содержание (виды работ) практики:

Пример			
№ п/п	Раздел практики	курс	Формы текущего контроля успеваемости
1	1 этап: инструктаж по технике безопасности; ознакомление с основными видами деятельности организации и его организационной структурой; проведение исследований в соответствии с утвержденным планом; поиск информации по индивидуальному заданию, сбор эмпирических данных, необходимых для решения поставленных задач.		Регистрация в журнале по технике безопасности, собеседование
2	2 этап: обработка и анализ полученной информации, подготовка отчета по практике, мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, наблюдения, описания и идентификации , сравнение полученных результатов исследований с литературными данными, обоснование полученных выводов. Подготовка отчета, в которой должны быть отражены результаты аналитической и исследовательской работ.		Материал по результатам исследований
3	Заключительный этап: Защита отчета по практике на кафедре		Отчет по результатам практики
	Форма отчетности по практике		Зачет с оценкой

Примечание: содержание разделов и пунктов плана определяется содержанием программы практики.

Руководитель практики от Университета:

Должность, звание Ф.И.О.

Дата _____

Задание получил: Ф.И.О. обучающегося

Дата _____

Согласовано:

Руководитель от профильной организации

Должность ФИО

м.п.