



Федеральное агентство по рыболовству  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
"Астраханский государственный технический университет"

Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS  
по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИМТЭиТ

\_\_\_\_\_ А.Р. Рубан

« 02 » 09 \_\_\_\_\_ 2019 г.

Рабочая программа дисциплины  
Технологическая практика

Специальность

26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств  
автоматики Специализация Эксплуатация судового  
электрооборудования и средств автоматики

Квалификация (степень)  
инженер-электромеханик

Форма обучения  
заочная

Автор:


к.т.н., заведующий кафедрой,  
Рубан А.Р. \_\_\_\_\_

**Распределение часов дисциплины по курсам**

Курс	1		Итого	
	уп	рпд		
Практика	104	104	104	104
Итого ауд.	104	104	104	104
Контактная работа	104	104	104	104
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	108	108	108	108

УП: z26.05.07\_2019\_Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики рlx

Программу составил(и):

к.т.н., заведующий кафедрой, Рубан А.Р. 

Рецензент(ы):

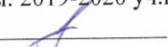
к.т.н., заведующий кафедрой, Романенко Н.Г. 


**Рабочая программа дисциплины  
Технологическая практика**

разработана в соответствии с ФГОС ВО:  
Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по специальности 26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики (приказ Минобрнауки России от 15.03.2018г. №193)

составлена на основании учебного плана:  
26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики Специализация Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики  
утвержденного учёным советом вуза от 23.01.2019 протокол № 6.

**Рабочая программа одобрена на заседании кафедры  
Судостроение и энергетические комплексы морской техники**

Протокол от 02 сентября 2019 г. № 1  
Срок действия программы: 2019-2020 уч.г.  
Зав. кафедрой Рубан А.Р. 

Председатель УМС  Рубан А.Р.  
02 09 2019 г.

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель УМС \_\_\_\_\_ Рубан А.Р.  
\_\_\_\_\_ 2020 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2019-2020 учебном году на заседании кафедры  
**Судостроение и энергетические комплексы морской техники**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2020 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель УМС \_\_\_\_\_ Рубан А.Р.  
\_\_\_\_\_ 2021 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2020-2021 учебном году на заседании кафедры  
**Судостроение и энергетические комплексы морской техники**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2021 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель УМС \_\_\_\_\_ Рубан А.Р.  
\_\_\_\_\_ 2022 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2021-2022 учебном году на заседании кафедры  
**Судостроение и энергетические комплексы морской техники**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2022 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель УМС \_\_\_\_\_ Рубан А.Р.  
\_\_\_\_\_ 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры  
**Судостроение и энергетические комплексы морской техники**

Протокол от \_\_\_\_\_ 2023 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Рубан А.Р.

<b>1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	
1.1	Учебная технологическая практика является промежуточным этапом подготовки выпускников по специальности 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики» (специализация - Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики) и направлена на получение ими первичных профессиональных умений и навыков работы на слесарном и металлорежущем оборудовании.

<b>2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ</b>	
Цикл (раздел) ОП:	Б2.О
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Начертательная геометрия и инженерная графика
2.1.2	Физика
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Материаловедение. Технология конструкционных материалов
2.2.2	Судоремонтная (включая электромонтажную) практика
2.2.3	Метрология, стандартизация и сертификация
2.2.4	Плавательная практика

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

<b>ОПК-3: Способен проводить измерения и наблюдения, обрабатывать и представлять экспериментальные данные</b>	
<b>Знать:</b>	
Уровень 1	фрагментарное знание: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности измерений
Уровень 2	в целом знает: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности измерений
Уровень 3	знает: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности средств измерений
<b>Уметь:</b>	
Уровень 1	не в полной мере умеет проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений
Уровень 2	в целом умеет проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений
Уровень 3	умеет проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений
<b>Владеть:</b>	
Уровень 1	не в полной мере владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений
Уровень 2	в целом владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений
Уровень 3	владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений

<b>ОПК-4: Способен адаптироваться к изменяющимся условиям судовой деятельности, устанавливая приоритеты для достижения цели с учетом ограничения времени</b>	
<b>Знать:</b>	
Уровень 1	частично знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов
Уровень 2	в целом знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов
Уровень 3	знает: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов
<b>Уметь:</b>	
Уровень 1	частично умеет: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу
Уровень 2	в целом умеет: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу
Уровень 3	умеет: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу
<b>Владеть:</b>	
Уровень 1	фрагментарно владеет основными технологическими приемами обработки металлов
Уровень 2	в целом владеет основными технологическими приемами обработки металлов
Уровень 3	владеет основными технологическими приемами обработки металлов

**ПК-1: Способен осуществлять безопасное техническое использование, техническое обслуживание, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями**

**Знать:**

Уровень 1	не в полной мере знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения
Уровень 2	в целом знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения
Уровень 3	знает: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения

**Уметь:**

Уровень 1	фрагментарное умение: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Уровень 2	в целом умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи
Уровень 3	умеет: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нестандартных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи

**Владеть:**

Уровень 1	недостаточно полно владеет навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
Уровень 2	в целом владеет навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи
Уровень 3	владеет навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи

**ПК\_20: Способен осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов технологических процессов**

**Знать:**

Уровень 1	фрагментарно знает основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом
Уровень 2	в целом знает основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом
Уровень 3	знает основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом

**Уметь:**

Уровень 1	не в полной мере умеет выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей
Уровень 2	в целом умеет выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей
Уровень 3	умеет выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей

**Владеть:**

Уровень 1	фрагментарно владеет навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента
Уровень 2	в целом владеет навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента
Уровень 3	владеет навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента

**ПК\_21: Способен организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации**

**Знать:**

Уровень 1	не в полной мере знает виды контроля качества
Уровень 2	достаточно полно знает виды контроля качества
Уровень 3	знает виды контроля качества

**Уметь:**

Уровень 1	частично умеет проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля
Уровень 2	в целом умеет проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля
Уровень 3	умеет проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля
<b>Владеть:</b>	
Уровень 1	не в полной мере владеет навыками оценки качества изготовленных на практике деталей
Уровень 2	в целом владеет навыками оценки качества изготовленных на практике деталей
Уровень 3	владеет навыками оценки качества изготовленных на практике деталей

**В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен**

<b>3.1</b>	<b>Знать:</b>
3.1.1	ОПК-3: основные средства измерений при проведении обмера деталей во время практики, их метрологические характеристики и погрешности измерений.
3.1.2	ОПК-4: основные правила организации рабочего места; устройство и принцип работы основных видов оборудования, приспособлений и оснастки, применяемых при обработке металлов.
3.1.3	ПК-1: основные правила безопасного выполнения работ и основные правила электро- и пожаробезопасности; технику безопасности при использовании ручного, механического и измерительного инструмента, при работе на станочном оборудовании; виды инструктажа и сроки его проведения.
3.1.4	ПК-20: основные технологические приемы работы на металлорежущих станках, со слесарным инструментом.
3.1.5	ПК-21: виды контроля качества.
<b>3.2</b>	<b>Уметь:</b>
3.2.1	ОПК-3: проводить измерения, обрабатывать и представлять результаты измерений.
3.2.2	ОПК-4: читать чертежи, делать эскизы деталей; изготовить детали по заданному эскизу.
3.2.3	ПК-1: соблюдать меры безопасности при проведении слесарных работ и работ на металлорежущем оборудовании; действовать в нештатных ситуациях; исполнять правила техники безопасности; проводить противопожарные мероприятия; применять средства первой медицинской помощи.
3.2.4	ПК-20: выбрать и подготовить необходимый инструмент для выполнения работ; выбрать режим обработки при изготовлении деталей.
3.2.5	ПК-21: проводить контроль качества с использованием визуально-измерительного контроля.
<b>3.3</b>	<b>Владеть:</b>
3.3.1	ОПК-3: владеет навыками обработки и представления результатов измерений, навыками проведения измерений.
3.3.2	ОПК-4: основными технологическими приемами обработки металлов.
3.3.3	ПК-1: навыками безопасного проведения работ на слесарном, металлорежущем оборудовании; использования средств индивидуальной защиты; действий при оказании первой медицинской помощи.
3.3.4	ПК-20: навыками использования станочного оборудования, а также слесарного инструмента.
3.3.5	ПК-21: навыками оценки качества изготовленных на практике деталей.

**4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	<b>Раздел 1. Организационные мероприятия</b>						
1.1	Знакомство с распорядком дня и прохождение инструктажа по технике безопасности при работе на металлорежущем оборудовании и правил пожарной безопасности /П/	1	2	ПК-1	1-5	0	
	<b>Раздел 2. Работа на станочном оборудовании</b>						
2.1	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на токарных станках. Выполнение работ на токарно-винторезных станках /П/	1	20	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
2.2	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на фрезерных станках. Выполнение работ на фрезерных станках /П/	1	6	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	

2.3	Демонстрационная работа на зубодолбежном и шлифовальном станках. Изучение устройства и работа на строгальном станке /П/	1	4	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
	<b>Раздел 3. Слесарные работы</b>						
3.1	Изучение оборудования и инструмента применяемого при выполнении слесарных работ. Выполнение работ на слесарном участке /П/	1	40	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
	<b>Раздел 4. Обработка материала и составление отчета</b>						
4.1	Подготовка отчета /П/	1	32	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	
4.2	Отчет по практике /ЗачётСОц/	1	4	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1-5	0	

## 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

### 5.1. Контрольные вопросы и задания

- 1) Изучить общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на токарных станках.
- 2) Изучить общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на фрезерных станках.
- 3) Изучить оборудование и инструмент, применяемый при выполнении слесарных работ.
- 4) Изучить устройство и правила работы на строгальном, зубодолбежном, сверлильном и шлифовальном станках.
- 5) Изучить технику безопасности при выполнении слесарных, станочных работ.

### 5.2. Темы письменных работ

не предусмотрены.

### 5.3. Фонд оценочных средств

Перечень практических заданий для выполнения программы практики

- 1) Изучить организационно-производственную структуру предприятия (лаборатории).
- 2) Изучить оборудование и инструмент, предусмотренный программой практики, знать принципы настройки оборудования и проявить умение работы на нем. Результаты проведенной работы представить в соответствующем разделе отчета по практике.
- 3) Провести анализ литературы по тематике практики, выполнить индивидуальное задание и представить в соответствующем разделе отчета по практике.
- 4) Изготовить на станочном оборудовании деталь согласно эскизу, провести обмер изготовленной детали на соответствие эскизу, сдать преподавателю, результаты представить в соответствующем разделе отчета.
- 5) Выполнить слесарные работы с контролем качества выполнения, сдать преподавателю, результаты представить в соответствующем разделе отчета.
- 6) Выполнить отчет по практике.

### 5.4. Перечень видов оценочных средств

Примерный план отчета по практике

Содержание

Введение

1. Общая часть (место прохождения практики)
2. Технологическая часть (перечень выполняемых работ, технологические возможности оборудования)
3. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности
4. Индивидуальное задание

Заключение

Список использованной литературы

Приложения

При подготовке отчета студенту следует использовать различные литературные, периодические, нормативные и другие источники и материалы, систематизируя и обобщая нужную для того или иного раздела отчета информацию. Необходимо использовать творческий подход к оформлению и представлению собранной информации, критически оценивая отражаемые в источниках сведения и данные. Обучающемуся необходимо не только раскрыть состояние дел по рассматриваемым вопросам, а также определить недостатки, выявить их причины и дать решения по их устранению с обоснованием прогрессивных и перспективных направлений совершенствования.

В сроки, установленные на практику, студент обязан сдать правильно оформленный отчет. Отчет должен содержать отзыв о работе или характеристику студента за подписью руководителя практики от предприятия, а так же направление на практику. Защита отчетов по результатам практики проводится согласно графику после предварительной проверки содержания и



оценки отчета руководителем практики от университета и рекомендации его к защите.

Общие требования к отчетам: логическая последовательность и четкость изложения материала; краткость и точность формулировок, исключающих возможность неоднозначного толкования; убедительность аргументации; конкретность изложения материала и результатов работы; информационная выразительность; достоверность; достаточность и обоснованность выводов, отсутствие пунктуационных, орфографических и синтаксических ошибок.

К отчету по практике должны быть приложены дневник студента по практике и характеристика от предприятия. Отчет, характеристика и дневник должны иметь подпись руководителя практики от предприятия, заверенную печатью этого предприятия. Отчет сдается на кафедру в переплетенном виде вместе с направлением на практику. До защиты отчет проверяется руководителем практики от института. Все замечания по нему сообщаются автору, которому предоставляется возможность его доработки. Защита отчета производится в комиссии, состоящей из преподавателей кафедры, в том числе, руководителя практики. К защите целесообразно подготовить устное выступление на 10 минут. Защита отчета состоит из краткого изложения студентом основных положений, выводов и ответов на вопросы присутствующих на защите. Зачет с оценкой по практике проставляется в зачетную книжку студента. Получение неудовлетворительной оценки при защите отчета, а так же программы практики ведет к повторному прохождению практики. Студенты, не прошедшие практику и не защитившие отчет, отчисляются из университета.

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### 6.1. Рекомендуемая литература

1. Завистовский С. Э. Обработка материалов и инструмент: учебное пособие. / С.Э. Завистовский. – Минск: РИПО, 2014. – 448 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book\_red&id=463704&sr=1].
2. Петухов С. В. Справочник мастера машиностроительного производства. – М: Инфра-Инженерия, 2017. – 352 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book\_red&id=466493&sr=1].
3. Серебrenицкий П. П., Схиртладзе А. Г. Справочник станочника. – Изд. 2-е, стер. – М. ; Берлин: Директ-Медиа, 2017. – 655 с. URL: [http://biblioclub.ru/index.php?page=book\_red&id=469096&sr=1].
4. Тимирязев, В.А. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств [Электронный ресурс] : учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин, С.И. Дмитриев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 384 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/50682>. — Загл. с экрана.
5. Зубарев, Ю.М. Специальные методы обработки заготовок в машиностроении [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю.М. Зубарев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2015. — 400 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/64330>. — Загл. с экрана.

### 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

Э1	"elibrary.ru" Российская электронная библиотека. Полные тексты зарубежных и отечественных научных изданий
Э2	ЭБС «Университетская библиотека on-line»
Э3	ЭБС издательства Лань («Инженерные науки»)

### 6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	Adobe Reader
6.3.1.2	Программа для просмотра электронных документов
6.3.1.3	Foxit Reader
6.3.1.4	Power Point
6.3.1.5	Google Chrome
6.3.1.6	Kaspersky Antivirus
6.3.1.7	Open Office

### 6.3.2 Перечень информационных справочных систем

6.3.2.1	Гарант
6.3.2.2	Консультант+

## 7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	При прохождении практики используется материально-техническая база кафедры Для проведения практических занятий по практике: рабочие места студентов – 10; рабочее место преподавателя – 1; доска меловая – 1 шт.; источник питания Master 2500 MLS 400V – 1 шт.; комплекс сварочного оборудования MINARC 150230V – 1 шт.; станок токарный – 9 шт.; станок фрезерный – 2 шт.; станок строгальный – 1 шт.; станок шлифовальный – 1 шт.; станок заточной – 2 шт.; станок сверлильный – 3 шт.; станок для заточки зубьев пильных дисков ЭНКОР КОРВЕТ-472 1500 Вт – 1 шт.; станок отрезной дисковый по металлу КОРВЕТ-432 2200Вт ЭНКОР – 1 шт.; станок сверлильный КОРВЕТ -43 с тисками, 370Вт ЭНКОР – 1 шт.; шуруповерт акк. BOSCH PSR 12,12В – 1 шт.; универсальная делительная головка – 1 шт.; тиски станочные – 1 шт.; набор режущего инструмента: резцов, фрез, сверл, разверток; набор измерительных инструментов: линейек металлических, штангенциркулей, микрометров, резбомеров, нутромеров индикаторных и микрометрических, скоб микрометрических; слесарные рабочие места – 14 (тиски слесарные – 14 шт., верстак слесарный – 14 шт., молотки, кувалды, чертилки); режущий инструмент: напильники, метчики, зубила; измерительный инструмент: линейки металлические, штангенциркули, микрометры, резбомеры, плиты поверочные.
-----	---

7.2	Для проведения практических занятий по практике: рабочее место преподавателя – 1; рабочее место студентов – 24 (столы – 12 шт.; стулья – 24 шт.); доска меловая – 1 шт.; длинномер ИЗВ1 – 1 шт.; миниметр МИЗ 7146 – 1 шт.; прибор для измерения шероховатостей МИС11 – 1 шт.; микрометр МК – 3 шт.; угломер Р26 – 1 шт.; микроскоп МИМ МИИ-4 – 1 шт.; штангенциркуль ШН – 7 шт.; шуп № 1,2,3 – 4 шт.; оптиметр горизонтальный ИКГ – 2 шт.; оптиметр вертикальный ИКВ – 1 шт.; индикатор ИЧ10 – 2 шт.; микрометр МК25 – 5 шт.; микроскоп инструментальный М4003 – 1 шт.; микроскоп – 1 шт.; нутромер микрометрический МК75-175 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК10-18 – 2 шт.; нутромер микрометрический МК18-50 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК160-250 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК10-75 – 1 шт.; нутромер микрометрический МК125-150 – 1 шт.; нутромер микрометрический 100-125 – 1 шт.; плита поверочная: стальная – 4 шт., мраморная – 1 шт.; приспособление для измерения поршневых колец – 1 шт.; комплект учебно-лабораторного оборудования «Контроль качества деталей методом ультразвуковой дефектоскопии» – 1 шт.; комплект учебно-лабораторного оборудования «Контроль качества деталей методом магнитной дефектоскопии» – 1 шт.; комплект концевых мер (калибры) – 1 шт.; комплект проверки изделия на биение ПБМ-200 – 1 шт.; микротвердомер переносной – ПМТ-3 – 1 шт.; штангенрейсмас ШР 40-400-0,05 – 1 шт.; порошковый дефектоскоп МД 50П – 1 шт.; осциллограф Викинштейн ТУК-4В – 1 шт.; дефектоскоп ультразвуковой Д18-Р – 1 шт.; шкаф – 3 шт.; сейф – 1 шт.; макет валопровода ДВС – 2 шт.; макет коленвала ДВС – 2 шт.; макет распредвала ДВС – 2 шт.; макет редуктора – 1 шт.; модель гребного винта – 1 шт.; макет цилиндра ДВС – 6 шт.; макет шатуна ДВС – 1 шт.
7.3	Для текущего контроля и промежуточной аттестации, проведения групповых и индивидуальных консультаций: Аудитория, оборудованная учебной мебелью: столы, стулья для обучающихся; стол, стул для преподавателя; доска.
7.4	Помещение для хранения и профилактического обслуживания оборудования: склад (ящик металлический) - 1; стеллажи металлические - 4 шт.; набор инструмента слесарного - 10 компл.; набор инструмента металлорежущего - 5 компл.; станок токарно-винторезный - 1 шт.; набор инструмента для электромонтажных работ - 1 шт.; измерительный инструмент для линейных, угловых, электрических измерений; рабочее место - 1.

#### 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ / методические указания по прохождению технологической практики по обработке металлов резанием для студентов специальности 26.05.07 "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики" // Укусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 100 с. <http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41922>
2. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ / методические указания по прохождению технологической практики по слесарному делу для студентов специальности 26.05.07 "Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики" // Укусов С.С., Петровский В.А. – Астрахань, АГТУ, 2019 – 72 с. <http://portal.astu.org/mod/resource/view.php?id=41924>



**Федеральное агентство по рыболовству**  
**Федеральное государственное бюджетное образовательное**  
**учреждение высшего образования**  
**«Астраханский государственный технический университет»**  
 Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS  
 по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта \_\_\_\_\_

Специальность/ специализация) 26.05.07

«Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», («Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»)

Кафедра судостроения и энергетических комплексов морской техники

## ОТЧЕТ ПО ПРАКТИКЕ

Вид практики: Технологическая практика

Место прохождения практики: \_\_\_\_\_

Отчет выполнил (а):  
 студент (ка) группы \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ ФИО

Руководитель практики от  
 профильной организации  
 \_\_\_\_\_ ФИО

Руководитель практики от Университета  
 \_\_\_\_\_ должность  
 \_\_\_\_\_ ФИО

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г.  
 М.П.

Результаты защиты отчета  
 Оценка полученная на защите  
 «\_\_\_\_\_»

Члены комиссии:  
 \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
 подпись Фамилия И.О.  
 \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)  
 подпись Фамилия И.О.  
 «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г.

**Астрахань**  
*(указывается город прохождения практики)*

**Рабочий график (план) проведения практики**  
(20 \_\_\_\_/20 \_\_\_\_ учебный год)

Шифр \_\_\_\_\_

Специальность/специализация) 26.05.07 \_\_\_\_\_

«Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», («Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»)

Курс \_\_\_\_\_

Место прохождения практики (наименование организации)

Руководитель практики от Университета \_\_\_\_\_

**Вид практики:** учебная / производственная/ преддипломная

(нужное подчеркнуть)

**Тип практики:** \_\_\_\_\_

(название в соответствии с учебным планом)

**Способ проведения практики:** выездная/стационарная

(нужное подчеркнуть)

Срок прохождения практики: с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_.

Дата (сроки)	Планируемые формы работы (раздел практик)
	Знакомство с правилами внутреннего распорядка
	Изучение структуры организации.

Руководитель практики от университета (должность, ученое звание)

\_\_\_\_\_  
дата, подпись

Согласовано:

Руководитель от профильной организации

\_\_\_\_\_  
Должность ФИО

м.п.

## Индивидуальный план/задание

Вид практики: учебная / производственная/ преддипломная  
нужное подчеркнуть

Тип практики: \_\_\_\_\_  
( название в соответствии с учебным планом)

Способ проведения практики: выездная/стационарная  
нужное подчеркнуть

Обучающийся \_\_\_\_\_  
(ФИО полностью, группа)

Специальность/специализация) 26.05.07

«Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», («Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики»)

Место проведения практики \_\_\_\_\_

Объем и краткое содержание (виды работ) практики:

Пример			
№ п/п	Раздел практики	курс	Формы текущего контроля успеваемости
1	<b>1 этап:</b> инструктаж по технике безопасности; ознакомление с основными видами деятельности организации и его организационной структурой; проведение исследований в соответствии с утвержденным планом; поиск информации по индивидуальному заданию, сбор эмпирических данных, необходимых для решения поставленных задач.		Регистрация в журнале по технике безопасности, собеседование
2	<b>2 этап:</b> обработка и анализ полученной информации, подготовка отчета по практике, мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического и литературного материала, наблюдения, описания и идентификации , сравнение полученных результатов исследований с литературными данными, обоснование полученных выводов. Подготовка отчета, в которой должны быть отражены результаты аналитической и исследовательской работ.		Материал по результатам исследований
3	<b>Заключительный этап:</b> Защита отчета по практике на кафедре		Отчет по результатам практики
	Форма отчетности по практике		Зачет с оценкой

**Примечание:** содержание разделов и пунктов плана определяется содержанием программы практики.

Руководитель практики от Университета:

Должность, звание Ф.И.О.

Дата \_\_\_\_\_

Задание получил: Ф.И.О. обучающегося

Дата \_\_\_\_\_

Согласовано:

Руководитель от профильной организации

Должность ФИО

м.п.