



*Федеральное агентство по рыболовству
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
"Астраханский государственный технический университет"*

Система менеджмента качества в области образования, воспитания, науки и инноваций сертифицирована DQS
по международному стандарту ISO 9001:2015

Институт морских технологий, энергетики и транспорта

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИМТЭиТ

Рубан А.Р. _____

**Рабочая программа дисциплины
Судоремонтная (включая электромонтажную) практика**

Специальность

26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств
автоматики

Специализация подготовки

Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики

Квалификация (степень)

инженер-электромеханик

Форма обучения

заочная

Автор:

старший преподаватель, Жарков Михаил
Валерьевич _____

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	2		Итого	
	уп	рпд		
Практика	428	428	428	428
Итого ауд.	428	428	428	428
Контактная работа	428	428	428	428
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	432	432	432	432

Программу составил(и):

старший преподаватель, Жарков Михаил Валерьевич



Рецензент(ы):

к.т.н., доцент, Романенко Николай Геннадьевич



Рабочая программа дисциплины

Судоремонтная (включая электромонтажную) практика

разработана в соответствии с ФГОС ВО:

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по специальности 26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики (приказ Минобрнауки России от 15.03.2018г. №193)

составлена на основании учебного плана:

26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики Специализация Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики

утвержденного учёным советом вуза от 23.01.2019 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Электрооборудование и автоматика судов

Протокол от 7 мая 2019 г. № 7

Срок действия программы: 2019-2020 уч.г.

Зав. кафедрой Романенко Николай Геннадьевич

Председатель УМС



Рубан Анатолий Рашидович

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС
__ _____ 2019 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2019-2020 учебном году на заседании кафедры
Электрооборудование и автоматика судов

Протокол от _____ 2019 г. № __
Зав. кафедрой Романенко Николай Геннадьевич

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС
__ _____ 2020 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2020-2021 учебном году на заседании кафедры
Электрооборудование и автоматика судов

Протокол от _____ 2020 г. № __
Зав. кафедрой Романенко Николай Геннадьевич

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС
__ _____ 2021 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2021-2022 учебном году на заседании кафедры
Электрооборудование и автоматика судов

Протокол от _____ 2021 г. № __
Зав. кафедрой Романенко Николай Геннадьевич

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году

Председатель УМС
__ _____ 2022 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для
исполнения в 2022-2023 учебном году на заседании кафедры
Электрооборудование и автоматика судов

Протокол от _____ 2022 г. № __
Зав. кафедрой Романенко Николай Геннадьевич

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Судоремонтная (включая электромонтажную) практика является промежуточным этапом подготовки выпускников по направлению 26.05.07 «Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики», специализация – Эксплуатация электрооборудования и средств автоматики.
1.2	Приобретение начальных безопасных навыков работы в судовых мастерских
1.3	Является подготовкой к успешному прохождению плавательной практики.
1.4	Является частью подготовки будущего судового электромеханика по судоремонту.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б2.О
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Технологическая практика
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Плавательная практика
2.2.2	Техническая эксплуатация судового специального и бытового оборудования
2.2.3	Основы технической эксплуатации судового электрооборудования и средств автоматизации

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОПК-3: Способен проводить измерения и наблюдения, обрабатывать и представлять экспериментальные данные	
Знать:	
Уровень 1	Знает в ограниченном объеме с ошибками способы измерений, записи и хранения результатов наблюдений, методы обработки и представления экспериментальных данных
Уровень 2	Знает в с незначительными недочетами способы измерений, записи и хранения результатов наблюдений, методы обработки и представления экспериментальных данных
Уровень 3	Знает в полном объеме способы измерений, записи и хранения результатов наблюдений, методы обработки и представления экспериментальных данных
Уметь:	
Уровень 1	Умеет в ограниченном объеме с ошибками обрабатывать экспериментальные профессионально представлять полученные результат
Уровень 2	Умеет с незначительными недочетами обрабатывать экспериментальные профессионально представлять полученные результат
Уровень 3	Умеет в полном объеме обрабатывать экспериментальные профессионально представлять полученные результаты
Владеть:	
Уровень 1	Владеет в ограниченном объеме с ошибками навыками работы с измерительными приборами и инструментами
Уровень 2	Владеет с незначительными недочетами навыками работы с измерительными приборами и инструментами
Уровень 3	Владеет в полном объеме навыками работы с измерительными приборами и инструментами

ОПК-4: Способен адаптироваться к изменяющимся условиям судовой деятельности, устанавливая приоритеты для достижения цели с учетом ограничения времени	
Знать:	
Уровень 1	Знает в ограниченном объеме с ошибками порядок установления целей проекта
Уровень 2	Знает с незначительными недочетами порядок установления целей проекта, определения приоритетов
Уровень 3	Знает в полном объеме порядок установления целей проекта, определения приоритетов
Уметь:	
Уровень 1	Умеет в ограниченном объеме с ошибками устанавливать отдельные приоритеты профессиональной деятельности
Уровень 2	Умеет с незначительными недочетами устанавливать приоритеты профессиональной деятельности, адаптировать их к конкретным видам деятельности и проектам
Уровень 3	Умеет в полном объеме устанавливать приоритеты профессиональной деятельности, адаптировать их к конкретным видам деятельности и проектам
Владеть:	
Уровень 1	Владеет в ограниченном объеме с ошибками методами управления людьми

Уровень 2	Владеет с незначительными недочетами методами управления людьми в сложных, критических и экстремальных условиях
Уровень 3	Владеет в полном объеме методами управления людьми в сложных, критических и экстремальных условиях

ПК-1: Способен осуществлять безопасное техническое использование, техническое обслуживание, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями

Знать:

Уровень 1	Знает в ограниченном объеме с ошибками методы безопасного технического использования, диагностирования и ремонта судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями
Уровень 2	Знает с незначительными недочетами методы безопасного технического использования, диагностирования и ремонта судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями
Уровень 3	Знает в полном объеме методы безопасного технического использования, диагностирования и ремонта судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями

Уметь:

Уровень 1	Умеет в ограниченном объеме с ошибками осуществлять безопасное техническое использование, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями
Уровень 2	Умеет с незначительными недочетами осуществлять безопасное техническое использование, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями
Уровень 3	Умеет в полном объеме осуществлять безопасное техническое использование, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями

Владеть:

Уровень 1	Навыками в ограниченном объеме с ошибками осуществлять безопасное техническое использование, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики
Уровень 2	Навыками осуществлять безопасное техническое использование, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями с незначительными недочетами
Уровень 3	Навыками в полном объеме осуществлять безопасное техническое использование, диагностирование и ремонт судового электрооборудования и средств автоматики в соответствии с международными и национальными требованиями

ПК_20: Способен осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов

Знать:

Уровень 1	Знает в ограниченном объеме с ошибками способы монтажа, наладки, технического наблюдения судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективного использования материалов, электрооборудования, соответствующие алгоритмов и программ для расчетов параметров технологических процессов
Уровень 2	Знает с незначительными недочетами способы монтажа, наладки, технического наблюдения судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективного использования материалов, электрооборудования, соответствующие алгоритмов и программ для расчетов параметров технологических процессов
Уровень 3	Знает в полном объеме способы монтажа, наладки, технического наблюдения судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективного использования материалов, электрооборудования, соответствующие алгоритмов и программ для расчетов параметров технологических процессов

Уметь:

Уровень 1	Умеет в ограниченном объеме с ошибками осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов
Уровень 2	Умеет с незначительными недочетами осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов
Уровень 3	Умеет в полном объеме осуществлять

Владеть:

Уровень 1	Навыками в ограниченном объеме с ошибками осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов
Уровень 2	Навыками с незначительными недочетами осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов
Уровень 3	Навыками в полном объеме осуществлять монтаж, наладку, техническое наблюдение судового и берегового электрооборудования и средств автоматики, эффективно использовать материалы, электрооборудование, соответствующие алгоритмы и программы для расчетов параметров технологических процессов

ПК 21: Способен организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации

Знать:

Уровень 1	Знает в ограниченном объеме с ошибками методы производственного контроля технологических процессов
Уровень 2	Знает с незначительными недочетами методы производственного контроля технологических процессов
Уровень 3	Знает в полном объеме методы производственного контроля технологических процессов

Уметь:

Уровень 1	Умеет в ограниченном объеме с ошибками организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов
Уровень 2	Умеет с незначительными недочетами организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов
Уровень 3	Умеет в полном объеме организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов

Владеть:

Уровень 1	Навыками в ограниченном объеме с ошибкам организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации
Уровень 2	Навыками с незначительными недочетами организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации
Уровень 3	Навыками в полном объеме организовать и эффективно осуществлять контроль качества запасных частей, комплектующих изделий и материалов, производственный контроль технологических процессов, качества продукции, услуг и конструкторско-технологической документации

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1 Знать:
3.1.1 - методами безопасного выполнения работ в мастерских;
3.2 Уметь:
3.2.1 - использовать принципы работы технологического оборудования судовой мастерской;
3.3 Владеть:
3.3.1 - использовать по назначению ручной инструмент;
3.3.2 - выполнять простые токарные работы;
3.3.3 - выполнять простые сварочные работы;
3.3.4 - выполнять простые слесарные работы;
3.3.5 - использовать мерительный инструментсрeдствaх;
3.3.6 - методами безопасного выполнения работ в мастерских .

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Курс	Часов	Компетен-ции	Литература	Инте пакт.	Примечание
	Раздел 1.						

1.1	Знакомство с распорядком дня и прохождение инструктажа по технике безопасности при работе на металлорежущем и сварочном оборудовании и правил пожарной безопасности /П/	2	80	ОПК-4 ПК-1	1,2,3,4	0	
Раздел 2.							
2.1	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на токарных станках, сварочных аппаратов переменного тока и постоянного тока, подготовка инструмента и приспособлений для сварки. Выполнение работ на токарно-винторезных станках /П/	2	80	ОПК-3 ПК-1 ПК_20 ПК_21	5,6,7,8	0	
Раздел 3.							
3.1	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на фрезерных станках. Выполнение работ на фрезерных станках /П/	2	78	ОПК-3 ПК-1 ПК_20 ПК_21	5,6,7,8	0	
Раздел 4.							
4.1	Изучение оборудования и инструмента применяемого при выполнении слесарных работ. Выполнение работ на слесарном участке /П/	2	80	ОПК-3 ПК-1 ПК_20 ПК_21	4,5,6	0	
Раздел 5.							
5.1	Выполнение работ на сварочных аппаратах постоянного тока. Сварка стыковая, угловая, «внахлест» /П/	2	80	ОПК-3 ПК-1 ПК_20 ПК_21	7,8	0	
Раздел 6.							
6.1	Подготовка отчета по судоремонтной практике /П/	2	30	ОПК-3	1,2,3,4,5,6	0	
Раздел 7.							
7.1	Зачет с оценкой /ЗачётСОц/	2	4	ОПК-3 ОПК-4 ПК-1 ПК_20 ПК_21	1,2,3,4,5,6 7,8	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

Типовые вопросы к защите отчета по практике

- 1) Общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на токарных станках.
- 2) Общее устройство, правила выбора и установки режущего инструмента на фрезерных станках.
- 3) Оборудование и инструмент, применяемый при выполнении слесарных работ.
- 4) Устройство и правила работы на строгальном, зубодолбежном, сверлильном и шлифовальном станках.
- 5) Общее устройства сварочных аппаратов переменного и постоянного тока.
- 6) Правила выполнения сварочных работ при исполнении стыковых, тавровых и нахлесточных соединений

5.2. Темы письменных работ

Не предусмотрено

5.3. Фонд оценочных средств

Студенты выполняют следующие работы

- Прохождение инструктажа по технике безопасности
- выполнять простые электромонтажные работы;
 - выполнять простые слесарные работы;
 - использовать мерительный инструмент средствах;
 - методами безопасного выполнения работ в мастерских.

5.4. Перечень видов оценочных средств

Примерный план отчета по судоремонтной практике

Содержание

Введение

1. Общая часть (место прохождения практики)

<p>2. Технологическая часть (перечень выполняемых работ, технологические возможности оборудования)</p> <p>3. Охрана труда и безопасность жизнедеятельности</p> <p>Заключение</p> <p>Список использованной литературы</p> <p>Приложения</p>
--

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

1. Материаловедение. Технология конструкционных материалов: учеб. пособие для вузов/ под ред. В.С. Чердниченко / под ред. В.С. Чердниченко — 4-е изд., стер. — М.: Омега-Л, 2008. — 752с. — [Высшее техническое образование]. 20 экз.
2. Колесов, С.Н., Колесов И.С. Материаловедение и технология конструкционных материалов: учебник для вузов — Изд. 2-е, перераб. и доп. — М.: Высшая школа, 2007. — 535с. 19 экз.
3. Пейсахов А.М., Кучер А.М. Материаловедение и технология конструкционных материалов: учебник для студентов машиностроит. специальностей — 3-е изд. — СПб.: Изд-во Михайлова В.А., 2005. — 416с. — [Высшее профессиональное образование]. 40 экз.
4. Аверьянов О.И., Аверьянова И.О., Клепиков В.В. Технологическое оборудование: учеб. пособие для сред. проф. образования — М.: Форум : Инфра-М, 2007. — 240с. — [Профессиональное образование]. 10 экз.
5. Обработка металлов резанием: справочник технолога/ под общ. ред. А.А.Панова / под общ. ред. А.А.Панова — М.: Машиностроение, 1988. — 736с. 14 экз.
6. Базров Б.М. Основы технологии машиностроения: учебник для вузов — М.: Машиностроение, 2005. — 736с. — 10 экз.
7. Квасницкий В.Ф. Специальные способы сварки и пайка в судостроении: учеб. пособие для вузов — Л.: Судостроение, 1984. — 224с. 11 экз.
8. Евдокимов В.Д. Ремонт судовых деталей и механизмов с использованием сварки, наплавки и напыления: учеб. пособие/ Астрахан. гос. техн. ун-т / Астрахан. гос. техн. ун-т — Астрахань: , 1999. — 108с. 24 экз.

6.2 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

1. <http://www.electrolibrary.info/history/>
2. <http://engineeringssystem.ru/istoriya-elektrotehniki-i-elektroenergetiki/>
3. http://locus.ru/library/stati_po_energetike/829/page/1/

6.3 Перечень информационных технологий

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.1.1	DeamonTools Программа для работы с образами дисков
6.3.1.2	AdobeReader Программа для просмотра электронных документов
6.3.1.3	FoxitReader Программа для просмотра электронных документов
6.3.1.4	Google Chrome Браузер
6.3.1.5	KasperskyAntivirus Средство антивирусной защиты
6.3.1.6	Microsoft Open License Academic Операционные системы
6.3.1.7	Moodle Образовательный портал ФГБОУ ВПО «АГТУ»
6.3.1.8	Mozilla FireFoxБраузер
6.3.1.9	OpenOffice Программное обеспечение для работы с электронными документами
6.3.1.10	Антиплагиат Система автоматической проверки текстов на наличие заимствований из общедоступных сетевых источников
6.3.1.11	7-zip Архиватор
6.3.1.12	iSpringPresenter 7 Программа для создания презентаций

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

6.3.2.1	Гарант Предоставляет доступ к федеральному и региональному законодательству, комментариям и разъяснениям из ведущих профессиональных СМИ, книгам и обновляемым энциклопедиям, типовым формам документов, судебной практике, международным договорам и другой нормативной информации. Всего в нее включено более 2,5 млн документов. В программе представлены документы более 13 000 федеральных, региональных и местных эмитентов
6.3.2.2	Консультант+ Содержит российское и региональное законодательство, судебная практика, финансовые и кадровые консультации, консультации для бюджетных организаций, комментарии законодательства, формы документов, проекты нормативных правовых актов, международные правовые акты, правовые акты по здравоохранению, технические нормы и правила.

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	При прохождении практики используется материально-техническая база выпускающих кафедр «Электрооборудование и автоматика судов», «Судостроение и энергетические комплексы морской техники» и предприятий на которых проводится практика: аудитории для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, для практических занятий по практике. Оборудование - мультимедийное оборудование, ПК с доступом в Интернет и информационно - образовательной среде Университета, электро-измерительные приборы, лабораторное оборудование.
7.2	Источник питания Master 2500 MLS 400V – 1 шт., Комплекс сварочного оборудования MINARC 150230V – 1 шт., Станок токарный – 9 шт., Станок фрезерный – 2 шт., Станок строгальный – 1 шт., Станок шлифовальный – 1 шт., Станок заточной – 2 шт., Станок сверлильный – 3 шт., Станок для заточки зубьев пильных дисков ЭНКОР КОРВЕТ -472 1500 Вт – 1 шт., Станок отрезной дисковый по металлу КОРВЕТ-432 2200Вт ЭНКОР – 1 шт., Станок сверлильный КОРВЕТ -43 с тисками. 370Вт ЭНКОР – 1 шт., Шуруповёрт BOSCHPSR 12,12В – 1 шт.: Микроскоп МИМ-7 – 4 шт., печь СНОЛ – 9 шт., твердомер ТК – 2 шт., ТШ-2М – 1 шт. Микроскоп инструментальный – 3 шт., длинномер – 1 шт., оптиметры – 2 шт., миниметры – 2 шт., нутромер – 1 шт., плита поверочная – 1 шт., микрометры – 10 шт., штангенциркуль – 10 шт., угломер – 1 шт., профилограф-профилометр «Сейтроник ПШ8-3.(С.С.)» – 1 шт., нутромер микрометрический – 2 шт. Автомат сварочный ТС-17-р – 1 шт., Аппарат универсальный наплавочный с преобразователем ПСО-500 – 1 шт., Полуавтомат сварочный – 1 шт., Сварочный выпрямитель – 2 шт., Трансформатор сварочный – 5 шт., Электроточильный прибор ДУК-66ПМ – 1 шт., Робот сварочный – 1 шт.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Айнагулов С.З. Методические указания по судоремонтной (включая электромонтажную) практике для студентов по специальности 26.05.06 Эксплуатация судовых энергетических установок. - Астрахань, АГТУ, 2019. – portal.astu.org

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Астраханский государственный технический университет»**

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН

судоремонтной практики

Студент _____
(фамилия, имя, отчество полностью, группа)

Специальность - 26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики,
специализация – Эксплуатация электрооборудования и средств автоматики.

Кафедра – место проведения практики _____

Объем и краткое содержание (виды работ) практики:

№	Наименование вида работы	Объем, час.	Форма отчетности
1	Знакомство с распорядком дня и прохождение инструктажа по технике безопасности при работе на металлорежущем и сварочном оборудовании и правил пожарной безопасности		Утвержденный индивидуальный план
2	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на токарных станках, сварочных аппаратов переменного тока и постоянного тока, подготовка инструмента и приспособлений для сварки. Выполнение работ на токарно-винторезных станках		Запись в отчете
3	Объяснение общего устройства, выбор и установка режущего инструмента на фрезерных станках. Выполнение работ на фрезерных станках		Запись в отчете
4	Изучение оборудования и инструмента применяемого при выполнении слесарных работ. Выполнение работ на слесарном участке		Запись в отчете
5	Выполнение работ на сварочных аппаратах постоянного тока. Сварка стыковая, угловая, «внахлест»		Запись в отчете
6	Прохождение промежуточной аттестации по итогам практики		Зачет с оценкой
Итого часов:			

Руководитель практики:

Должность _____ Ф.И.О.
Дата _____

Зав.кафедрой _____ Ф.И.О.
Дата _____

Задание получил:

Студент _____ Ф.И.О.
Дата _____

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Астраханский государственный технический университет»**

График проведения практики.

Вид практики: учебная / производственная/ преддипломная
нужное подчеркнуть

Способ проведения практики: выездная/стационарная
нужное подчеркнуть

Студент _____
(ФИО полностью, группа)

Специальность - 26.05.07 Эксплуатация судового электрооборудования и средств автоматики,
специализация Эксплуатация электрооборудования и средств автоматики.

Место проведения практики _____

Дата начала практики « ____ » _____ 20 ____ г.

Дата окончания практики « ____ » _____ 20 ____ г.

Дата	Наименование и ход работ	Краткое описание работы	Оценка, замечания и предложения руководителя практики от университета (предприятия)

Руководитель практики от
профильной организации
_____ ФИО

« ____ » _____ 201 г.
М.П.

Руководитель практики от Университета
_____ должность
_____ ФИО

Обучающийся _____
дата, подпись